



Big Blue® 500X Pro

洁净、清静、多功能,是重型工业、施工现场的选择。



状态信息显示: 包括冷却液温度、油压、电池电压
油表/时间/加油周期/引擎停机指示

多种电弧控制: MIG、手工焊、药芯焊

低开路电压待机: 不焊接时开路电压下降, 保证安全。

过热保护: 如果超出暂载率, 或通风阻塞, 则主动保护

推荐重工业



工艺

- 手工焊 (SMAW) • MIG (GMAW)
- 药芯焊丝 (FCAW) • TIG (GTAW)
- 碳弧气刨 (CAC-A) (额定 9.5 毫米碳棒)

柴油引擎

Perkins 404D.22:
32.6 马力 (1800 转/分)
四缸, 工业级, 气冷/油冷
注: 引擎单独由其制造商提供质保

常用附件

SuitCase 送丝机
Maxstar Dynasty 210/280 系列
保护罩 #194683

输出型式	工艺	电流/电压范围	额定输出 40°C (104°F)	发电机功率 40°C (104°F)	外形尺寸	净重
CC/DC	直流氩弧焊/手工焊	20-500 A	350 A @ 36V, 100% 暂载率 450 A @ 38 V, 60% 暂载率	三相: 峰值21KW, 持续15KW 单相: 峰值15KW, 持续12KW	H: 1092 mm W: 724 mm D: 1,654 mm	694 kg
CV/DC	MIG/药芯焊丝	14-40V	500 A @ 38 V, 40% 暂载率			

Big Blue® 700X Duo Pro

提供多功能焊接工艺以及双路输出的焊机/发电机



多功能CC/CV输出提供独立的操作控制和手弧焊, 气保护焊, 药芯焊丝焊和氩弧焊性能, 互不干扰。

两路独立的远控功能允许单独使用标准和无线电压/电流控制设备。

重工业



工艺

- 手工焊 (SMAW) • MIG (GMAW)
- 药芯焊丝 (FCAW) • TIG (GTAW)
- 碳弧气刨 (CAC-A) (额定 9.5 毫米碳棒)

柴油引擎

Deutz 四缸, 工业级, 气冷/油冷
注: 引擎单独由其制造商提供质保

常用附件

- SuitCase® X-TREME™ 8VS/12VS
- 无线远控手控器/无线天线组件
#300 430 / #300 749

输出型式/工艺	输出方式	电流范围	额定输出40°C (104°F)	发电机功率 40°C (104°F)	外形尺寸	净重
CC/DC (手工焊/TIG)	独立 (双输出)	20-400 A	300 A @ 32 V, 100% 暂载率 400 A @ 36 V, 40% 暂载率	标准版: 5,500 W峰值/4,000 W持续	H: 1,092 mm (43 in.) W: 724 mm (28.5 in.) D: 1,654 mm (65.125 in.)	784 kg (1,729 lb.)
	并联 (合并输出)	40-800 A	500 A @ 40 V, 100% 暂载率 700 A @ 28 V, 60% 暂载率	附加发电机功率: 豪华版: 27,000 W峰值/20,000 W持续;		
CV/DC (MIG/FCAW)	独立 (双输出)	14-50 V	300 A @ 29 V, 100% 暂载率 400 A @ 34 V, 40% 暂载率	标准版: 19,000 W峰值/12,000 W持续		
	并联 (合并输出)	14-50 V	500 A @ 39 V, 100% 暂载率 700 A @ 28 V, 60% 暂载率	380/400V 三相辅助插座		

